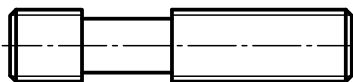


8-3 查表标注下列螺纹紧固件的尺寸。

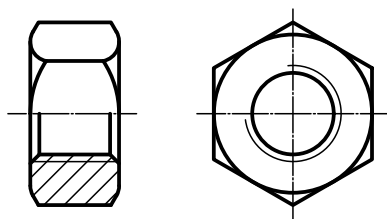
(1) 螺栓GB/T 5780-2000 M10X45



(2) 螺柱GB/T 897-1988 M12X45(按B型制造)



(3) 螺母GB/T 6170-2000 M16



8-4 已知轴和齿轮中的轴孔直径均为 $\phi 40$, 配用键将它们连接, 要求:

- (1) 根据直径40分别查出轴上及齿轮轴孔上的键槽尺寸(键长为40)。
- (2) 用1:2的比例补画出轴上及其断面图中的键槽, 并在断面图中标注键槽尺寸。
- (3) 用1:2的比例补画出齿轮轴孔以及轴孔局部视图中的键槽并在其上标注键槽尺寸。
- (4) 在连接图中, 用1:2的比例配入键12X40 GB/T 1096-2003并补全它们的投影与断面图。

